	Código: GFPI-F-147
	Versión: 05

PROCESO

GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL

NOMBRE DEL FORMATO

FORMATO BITÁCORA DE SEGUIMIENTO ETAPA PRODUCTIVA

CLASIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN

Pública		Pública Clasificada		Pública Reservada	

Bitácora N°	Período a reportar
3	Desde 26/05/2026 hasta 24/06/2026

Datos del aprendiz

Nombre completo del aprendiz	Tipo de documento	Número de identificación	Contacto telefónico
Marlon Disney Montaño H	CC	1061198923	3137084510
Correo electrónico institucional	**Correo electrónico personal**		**Dirección de residencia**
MDMH36864098@soy.sena.edu.co	montanohurtadomarlon@gmail.com		kra
Número de grupo	**Modalidad de formación**		**Programa de formación**
3302150			transformacion de polímeros por inyección
Modalidad de ejecución de la etapa productiva (presencial o virtual)	**¿Realiza la etapa productiva con una entidad u organización en el exterior? (si**		**País donde realiza la etapa productiva**
presencial	no		colombia

Datos del ente co-formador

Nombre de la entidad, empresa, institución u organización donde está realizando la etapa productiva	NIT	Dirección de la entidad, empresa, institución u organización
rimax	8903007946	Cra. 25 #13-440, Yumbo, Valle del Cauca

Datos de la persona encargada del proceso formativo del aprendiz en la entidad co-formadora

Nombre completo del ente co-formador (Jefe inmediato/Supervisor)	Cargo del ente co-formador	Contacto telefónico del ente co-formador	Correo electrónico del ente co-formador
Alejandro velez	coordinador	323 5018684	

Datos del instructor de seguimiento

Nombre completo del instructor de seguimiento	Correo electrónico del instructor de seguimiento
cristian ocampo	

Seleccione con una "X" la alternativa de etapa productiva que está realizando

Alternativa de etapa productiva	Marque con una X	Alternativa de etapa productiva	Marquen con una X
Contrato de aprendizaje		Monitoria	
		Proyecto productivo	
Contrato de vínculo formativo		Vínculo laboral	X

Descripción de las actividades realizadas

Descripción de la actividad *(Ingrese cuantas filas sean necesarias)*	Competencias del programa de formación aplicadas en el desarrollo de la actividad	Fecha de inicio (dd/mm/aa)	Fecha de fin (dd/mm/aa)	Evidencia de cumplimiento *(Indique si corresponde a un*	Observaciones, inasistencias, dificultades presentadas, y/o comentarios realizados
verificacion, conteo y rotulacion de parte plastica, según ficha tecnica	Alistar maquina, herramental y equipos periferico para el proceso de inyeccion según orden de produccion..	26/05/2026	26/05/2026	proceso	
verificacion, conteo y rotulacion de parte plastica, según ficha tecnica	Alistar maquina, herramental y equipos periferico para el proceso de inyeccion según orden de produccion..	27/05/2026	27/05/2026	proceso	
verificacion, conteo y rotulacion de parte plastica, según ficha tecnica	Alistar maquina, herramental y equipos periferico para el proceso de inyeccion según orden de produccion..	28/05/2026	28/05/2026	proceso	
verificacion, conteo y rotulacion de parte plastica, según ficha tecnica	Alistar maquina, herramental y equipos periferico para el proceso de inyeccion según orden de produccion..	29/05/2026	29/05/2026	proceso	
verificacion, conteo y rotulacion de parte plastica, según ficha tecnica	Alistar maquina, herramental y equipos periferico para el proceso de inyeccion según orden de produccion..	30/05/2026	30/05/2026	proceso	
verificacion, conteo y rotulacion de parte plastica, según ficha tecnica	Alistar maquina, herramental y equipos periferico para el proceso de inyeccion según orden de produccion..	31/05/2026	31/05/2026	proceso	
abastecimiento continuo de partes plastitas en zonas y lineas para su debido ensamblaje, según ficha tecnica	Preparar materiales y herramental según producto plastico a fabricar	1/06/2026	1/06/2026	proceso	
abastecimiento continuo de partes plastitas en zonas y lineas para su debido ensamblaje, según ficha tecnica	Preparar materiales y herramental según producto plastico a fabricar	2/06/2026	2/06/2026	proceso	
abastecimiento continuo de partes plastitas en zonas y lineas para su debido ensamblaje, según ficha tecnica	Preparar materiales y herramental según producto plastico a fabricar	3/06/2026	3/06/2026	proceso	
abastecimiento continuo de partes plastitas en zonas y lineas para su debido ensamblaje, según ficha tecnica	Preparar materiales y herramental según producto plastico a fabricar	4/06/2026	4/06/2026	proceso	
abastecimiento continuo de partes plastitas en zonas y lineas para su debido ensamblaje, según ficha tecnica	Preparar materiales y herramental según producto plastico a fabricar	5/06/2026	5/06/2026	proceso	
abastecimiento continuo de partes plastitas en zonas y lineas para su debido ensamblaje, según ficha tecnica	Preparar materiales y herramental según producto plastico a fabricar	6/06/2026	6/06/2026	proceso	
Dia no laboral		7/06/2026	7/06/2026		
abastecimiento continuo de partes plastitas en zonas y lineas para su debido ensamblaje, según ficha tecnica	Preparar materiales y herramental según producto plastico a fabricar	8/06/2026	8/06/2026	proceso	
abastecimiento continuo de partes plastitas en zonas y	Preparar materiales y herramental según producto	9/06/2026	9/06/2026	proceso	

lineas para su debido ensamblaje, según ficha tecnica	plastico a fabricar	[illegible]	[illegible]	proceso	
abastecimiento continuo de partes plastitas en zonas y lineas para su debido ensamblaje, según ficha tecnica	Preparar materiales y herramental según producto plastico a fabricar	10/06/2026	10/06/2026	proceso	
abastecimiento continuo de partes plastitas en zonas y lineas para su debido ensamblaje, según ficha tecnica	Preparar materiales y herramental según producto plastico a fabricar	11/06/2026	11/06/2026	proceso	
vacaciones		12/06/2026	12/06/2026		
vacaciones		13/06/2026	13/06/2026		
vacaciones		14/06/2026	14/06/2026		
vacaciones		15/06/2026	15/06/2026		
vacaciones		16/06/2026	16/06/2026		
vacaciones		17/06/2026	17/06/2026		
vacaciones		18/06/2026	18/06/2026		
vacaciones		19/06/2026	19/06/2026		
vacaciones		20/06/2026	20/06/2026		
Dia no laboral		21/06/2026	21/06/2026		
abastecimiento continuo de partes plastitas en zonas y lineas para su debido ensamblaje, según ficha tecnica	Preparar materiales y herramental según producto plastico a fabricar	22/06/2026	22/06/2026	proceso	
abastecimiento continuo de partes plastitas en zonas y lineas para su debido ensamblaje, según ficha tecnica	Preparar materiales y herramental según producto plastico a fabricar	23/06/2026	23/06/2026	proceso	
abastecimiento continuo de partes plastitas en zonas y lineas para su debido ensamblaje, según ficha tecnica	Preparar materiales y herramental según producto plastico a fabricar	24/06/2026	24/06/2026	proceso	

Información afiliación a la ARL

Decreto 055 de 2015, por el cual se reglamenta la afiliación de estudiantes al Sistema General de Riesgos Laborales y se dictan otras disposiciones

Artículo 11. Obligaciones de la institución de educación. Corresponde a las instituciones de educación a las que pertenezcan los estudiantes, que deban ser afiliados al Sistema General de Riesgos Laborales de conformidad con el presente decreto:

1. Revisar periódicamente que el estudiante en práctica desarrolle labores relacionadas exclusivamente con su programa de formación o educación, que ameritaron su afiliación al Sistema General de Riesgos Laborales.
2. Verificar que el espacio de práctica cuente con los elementos de protección personal apropiados según el riesgo ocupacional.

¿El aprendiz se encuentra afiliado a la ARL?	Indique el nivel de riesgo actual	¿El nivel de riesgo de la ARL corresponde a las actividades que desarrolla el aprendiz en la empresa?	SI	¿El aprendiz cuenta con los elementos de protección personal (EPP), requeridos para desarrollar su etapa productiva?	SI
si	3				

Aprendiz: *recuerde diligenciar completamente el formato de bitácora y entregarlo o cargarlo al espacio asignado para este*

Marlon

Firma del aprendiz

Cristian Ocampo A.

Firma del instructor de seguimiento

24/06/2026

Fecha entrega bitácora

Firma del ente co-formador